

# APPROFONDIMENTO LAMIERE UTILIZZATE PER PRODUZIONE PALI IN FERRO E TUTORI PROFILATI

Le lamiere da noi utilizzate per la produzione dei pali in ferro e dei tutori profilati vengono acquisite dalle principali acciaierie europee e sono garantite nel rispetto delle normative Ue, a marchio Ce.

## ACCIAIO ZINCATO DA NASTRO

L'acciaio zincato da nastro abbina all'ottima caratteristica di protezione dalla corrosione la garanzia della qualità dell'acciaio di base, grazie alla gestione in proprio di tutte le fasi della produzione, dal liquido alla laminazione.

Il materiale zincato utilizzato è in S250GD negli spessori 1,5-1,8mm con copertura di zinco+Z275 per impieghi strutturali secondo norma EN10346.

COMPARAZIONE COPERTURA DI ZINCO	
Z 100 (7µ x faccia o 14µ totali)	Z 200 (14µ x faccia o 28µ totali)
Z 140 (10µ x faccia o 20µ totali)	Z 275 (19µ x faccia o 38µ totali)
Materiale con spessore a tolleranze ristrette +-0.06 su norma di riferimento UNI EN10143 con passivazione chimica	

Le caratteristiche meccaniche di questo acciaio sono: Snervamento:  $\geq 250$  Mpa - Rottura  $\geq 330$  Mpa - Al %  $\geq 19$

## ACCIAIO CORTEN

Materiale ad alta resistenza alla corrosione atmosferica, che si basa principalmente sulla composizione chimica. La superficie in acciaio si arrugginisce a causa di quest'ultima, formando uno strato di protezione che rallenta la corrosione fino a proteggere completamente l'acciaio.

Le caratteristiche meccaniche di questo acciaio sono:

ReH > 310 Mpa

Ts > 450 Mpa

A > 22%

Bendind radius: 0,5xt

(la prova di trazione viene effettuata in direzione trasversale)

## ACCIAIO BASE ZINCATO A CALDO PER IMMERSIONE

L'innovativo processo consente la realizzazione di coil laminati a caldo con eccezionali caratteristiche qualitative, ripetitive a ogni fornitura e uniformi nello stesso coil.

Il processo di solidificazione, ottenuto dopo la riduzione dell'acciaio a cuore liquido, consente di ottenere strutture omogenee a grano fine, conferendo elevate caratteristiche di formabilità a freddo e di lavorabilità. La precisione geometrica è particolarmente elevata, per tolleranza di spessore, planarità e crown.

## ACCIAIO S275JR

L'acciaio in qualità S275JR è un materiale strutturale al carbonio, non legato, adatto alla formatura a freddo. La gamma di utilizzo è molto ampia, si va dalle applicazioni di carpenteria, alla produzione di strutture metalliche, di serbatoi, all'impiego in architettura ecc.

La norma che definisce la qualità S275JR è la EN10025/2:2005.

Caratteristiche meccaniche S275JR – provette trasversali:

	Re (N/mm <sup>2</sup> ) min.	Re (N/mm <sup>2</sup> ) min-max	A 80 (%) min longitudinale/ trasversale	A 5 (%) min longitudinale/ trasversale
spessore mm.	$\leq 16$	<3 $\geq 3$	$\leq 1$ <1 <1,5 <2 $\leq 1,5$ $\leq 2$ $\leq 2,5$ <2,5 <3	$\geq 3$ <40
valore	275	430-580 410-560	15/13-16/14-17/15 18/16-19/17	23/21

## ECONOMIA CIRCOLARE

L'acciaio è un materiale riciclabile ed è quello più riciclato al mondo. Il ciclo siderurgico costituisce un esempio virtuoso di economia circolare applicata con successo. I prodotti in acciaio, da quelli con un ciclo di vita più breve a quelli con un ciclo di vita durevole, raggiungono tassi di riciclo molto elevati. L'economia circolare consente di valorizzare i residui di produzione, come ad esempio gli scarti, refrattari, scorie e gas siderurgici, riducendo conseguentemente i rifiuti generati.